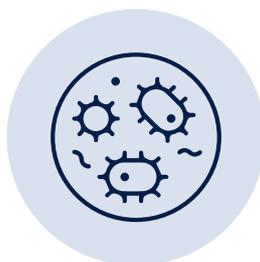




**ПРОЕКТИРОВАНИЕ И МОНТАЖ ЧИСТЫХ ПОМЕЩЕНИЙ**  
*Добро пожаловать в [inexcr.com](http://inexcr.com)!*

# УСТАНОВКА ДЛЯ ДЕКОНТАМИНАЦИИ СТОКОВ





Биологически опасные сточные воды образуются при проведении исследований в различных научно-исследовательских центрах и лабораториях, медицинских учреждениях, на производстве вакцин и т.п. Во всех подобных случаях существует риск инфицирования сточных вод патогенными микроорганизмами. В соответствии с требованиями законодательства, инфицированные сточные воды перед сбросом в канализацию должны пройти обработку на установках термического обеззараживания сточных вод.

Для этих целей оптимальным является использование установок термической стерилизующей обработки стоков. Подобные установки разработаны для отходов, загрязненных биологическими агентами I-IV групп патогенности для обеспечения работы:

- Ветеринарных учреждений, вивариев;
- Инфекционных больниц и отделений;
- Микробиологических лабораторий контроля качества продуктов;
- Исследовательских центров и производства, занимающихся вирусологией, бактериологией, эпидемиологией, биотехнологией, геной инженерией, производством вакцин и сывороток;

Конструкция, состав и работа установки соответствуют требованиям следующих нормативных документов РФ:

- СП 1.3.3118-13 «Безопасность работы с микроорганизмами I-II групп патогенности (опасности)»;
- СП 1.3.2322-08 «Безопасность работы с микроорганизмами III-IV групп патогенности (опасности) и возбудителями паразитарных болезней»;
- ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- а также большинству разделов и пунктов ГОСТ 31598-2012 «Стерилизаторы паровые большие. Общие технические требования и методы испытаний».

Конструкция и принцип работы установки деконтаминации полностью исключают какой-либо контакт загрязненных стоков с помещением и персоналом, а также возможность слива необработанных стоков в канализацию.

Загрязненные стоки поступают в накопительную емкость, рассчитанную на суточный объем стоков и оснащенную контрольными датчиками заполнения.

Затем в автоматическом режиме фиксированными дозами поступают в емкость стерилизации. Содержащиеся в стоках органические остатки дезинтегрируются в измельчителе. Цикл стерилизации включает заполнение емкости стерилизации, нагрев жидкости прямой инъекцией пара до температуры стерилизации, выдержку при температуре и давлении стерилизации (135 °C, 3,5 атм, 90 мин.), охлаждение до температуры не более 35 °C и слив стерилизованных стоков.

Процесс накопления стоков, заполнения стерилизующей емкости, стерилизации, охлаждения и слива проходит автоматически, по заданной программе. Система управления отслеживает рабочее состояние всех элементов установки, документирует процесс, останавливает его в случае нештатных ситуаций. При необходимости возможен переход на ручное управление процессом. Ход обработки стоков визуализируется в виде диаграмм и графиков на мониторе щита управления.

Установки для деконтаминации стоков, поставляемые Компанией INEX, обеспечивают гарантированное обеззараживание опасных жидких биологических отходов. Поставляемая система проста и безопасна в работе, оборудование является полностью автоматизированным, выполняющим полный контроль циклов очистки с самодиагностикой. Для повышения надежности установка деконтаминации состоит из двух параллельных линий полного цикла, которые могут управляться и работать независимо друг от друга или совместно. В штатном режиме линии работают, периодически меняя друг друга. Оборудование, прошедшее тестирование на нашем заводе, может быть запущено в работу сразу при включении.

Установка достаточно компактна, может быть оборудована дополнительными техническими опциями в зависимости от рабочей задачи.



Предназначены для обеззараживания биологических отходов и сточных вод перед сливом в канализацию – уничтожения патогенных микроорганизмов I-IV группы опасности. Стерилизацию стоков производят путем термической обработки, варьируя время процесса и температуру нагревания.

Установки для деконтаминации стоков состоят из:

- Накопительной емкости;
- Блока насосов для нагнетания сточных вод;
- Выдерживателя для содержания опасных отходов при заданной температуре и под определенным давлением;
- Теплообменников;
- Комплекта трубопроводов;
- Контрольных устройств;
- Панели управления.

Модели аппаратов отличаются режимом работы (непрерывный или периодический) и объемом производительности (от 70 литров до 12 000 литров стоков в сутки).

У нас вы можете заказать систему деконтаминации стоков по индивидуальному проекту, в котором учитываются:

- Вид учреждения;
- Тип контаминации;
- Объемы поступающих за сутки стоков;
- Группа патогенности микроорганизмов;
- Равномерность поступления стоков;
- Место расположения оборудования.